

# SHINNOKI laminates



NLD

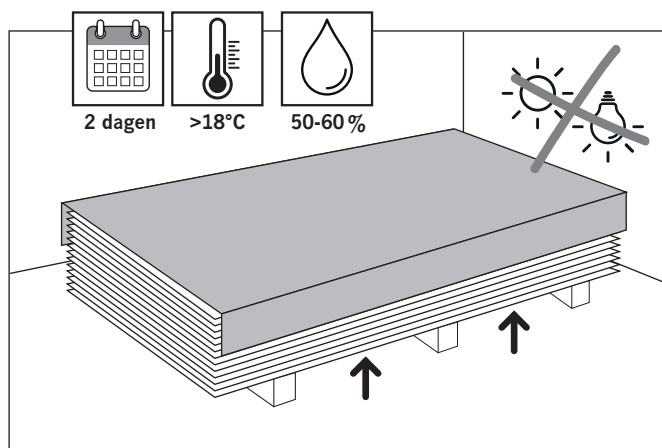
## VERLIJMINGSVOORSCHRIFTEN

Shinnoki laminate is een gevoegd vel fineer dat op een met fenolhars geïmpregneerd papier is geperst. Shinnoki laminate kan op eender welk type houten drager verlijmd worden en is perfect geschikt voor de productie van deuren of andere meubelonderdelen. Het is niet aangeraden om Shinnoki laminate op massief hout te verlijmen. Shinnoki laminate is licht buigbaar en kan daarom gebruikt worden om grote bogen te decoreren. Postformering is niet mogelijk. Maximale buigradius = 50mm.



### Opslag

We raden aan om Shinnoki laminate op een droge plaats te bewaren met een constante temperatuur van minstens 18°C en een constant relatieve luchtvochtigheid tussen 50% en 60%. De producten moeten gedurende 2 dagen geacclimatiseerd worden vóór verwerking. Wij raden aan om Shinnoki laminate horizontaal te stockeren, met de zichtzijden naar elkaar toe. Direct contact met de vloer is te vermijden. De Shinnoki laminate bovenlaag is echt houtfineer, dat kan verkleuren doorheen de tijd. Daarom moet u Shinnoki laminate op een donkere plaats opslaan en deze bedekken zodat deze niet aan licht blootgesteld worden. Af en toe wordt Shinnoki laminate in een kartonnen verpakking (pakketdienst) geleverd. We raden u aan om de Shinnoki laminate zo snel mogelijk uit de verpakking te halen en deze horizontaal te bewaren zoals hierboven beschreven. Zo worden problemen met de verwerking van Shinnoki laminate vermeden. Hou rekening met de scherpe hoeken bij het verhandelen van Shinnoki laminate en draag Shinnoki laminate steeds met 2 mensen. Draag handschoenen om snijwonden te voorkomen.



### Toepassing

Gebruik Shinnoki laminate steeds aan beide kanten van de kern die u bewerkt, dit om een goede stabiliteit te garanderen. Het is mogelijk om een ander soort type backing te gebruiken die overeenkomt met de eigenschappen van Shinnoki laminate. Indien u hiervoor kiest vervalt evenwel de verantwoordelijkheid van de fabrikant. Onder alle omstandigheden wordt er aanbevolen om de hechting en de stabiliteit te testen voor u over gaat naar volledige productie.

### Verlijming

Shinnoki laminate, lijm, ondergrond en afwerkingsproducten moeten in dezelfde ruimte of tenminste bij dezelfde temperatuur en luchtvochtigheid gebracht worden voor tenminste 48 uur. De aanbevolen temperatuur is tenminste 18°C en de relatieve vochtigheid tussen 50% en 60%. Als deze parameters niet gerespecteerd worden, kan dit leiden tot blazen tussen Shinnoki laminate en ondergrond.

Shinnoki laminate kan handmatig worden gelijmd met contactlijm of in een pers (warm - max 70°C en koud). Respecteer altijd heel nauwgezet de instructies van de lijmfabrikant. Bij gebruik van een spuitpistool wordt er aanbevolen om verschillende dunne laagjes lijm te spuiten op zowel de Shinnoki laminate en de ondergrond in de plaats van 1 dikke lijmlaag, met inachtnaam van de noodzakelijke wachttijd tussen de verschillende lagen. Indien het lijmen via een pers gebeurt (warm - max 70°C en koud), dan is het aanbevolen om een PVAC-lijm te gebruiken.

Alvorens de lijm aan te brengen, zorg ervoor dat alle oppervlakken vrij zijn van vet, stof en vuil. Het oppervlak kan efficiënt gereinigd worden met gedenaturaliseerde ethyl alcohol. Voor wat de contactlijm betreft, is het belangrijk dat de lijm aangebracht wordt op beide zijden. Indien een lijmspatel gebruikt wordt, gebruik de lijm op de ene kant in rechte hoek tov de andere kant. (Fig. 1)

### Persen

Begin te drukken vanuit het midden van de plaat (nooit beginnen aan de zijkanten). Zodra de 2 kanten met elkaar in contact komen, kunnen deze netjes geperst worden door een roller te gebruiken met 2 handvaten. Gebruik uw lichaamsgewicht voor maximale druk. (Fig. 2) Gebruik nooit een hamer of blok of rollers met enkel 1 handvat! (Fig. 3) Wanneer men gebruik maakt van een pers moet de druk tussen 2 en 5 kg/cm<sup>2</sup> liggen om een correcte verlijming te hebben.

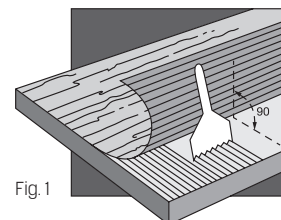


Fig. 1

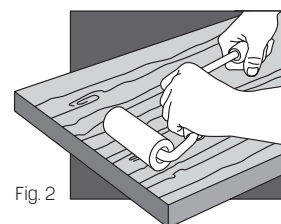


Fig. 2

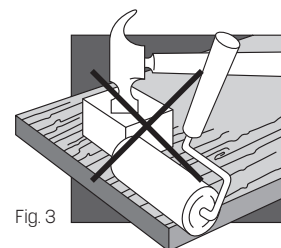


Fig. 3